

Opis przedmiotu zamówienia

L.p.	Specyfikacja	Ilość [sztuk]
1	<p>Gazomierz turbinowy CGT-02 DN300 G4000 PN110:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zgodny z dyrektywą MID, konieczna weryfikacja na ciśnieniu pracy (wycena poniżej), - wersja z kołem referencyjnym, - pozycja pracy pozioma, - klasa dokładności metrologicznej 1,0, - zakresowość 1:20, - przepływ maksymalny $Q_{max} = 6500 [m^3/h]$, - przepływ minimalny $Q_{min} = 320 [m^3/h]$, - zakres ciśnień $p_{min} \div p_{max} = 2,7 [MPa] \div 10,8 [MPa]$, - nadajnik impulsów LF kontaktronowy – 1 [szt.], - nadajnik impulsów LF indukcyjnościowy – 1 [szt.], - nadajnik impulsów HF indukcyjnościowy zamontowany na korpusie zbierający impulsy z wirnika turbiny - 1 [szt.], - nadajnik impulsów HF indukcyjnościowy zbierający impulsy z koła referencyjnego - 1 [szt.], - układ smarowania wraz z butelką oleju (1 [szt.]), - wtyki Tuchel – 3 [szt.], <p>Weryfikacja pierwotna w 6 punktach gazomierza turbinowego CGT-02 DN300 G4000 PN110 na stanowisku wysokociśnieniowym. Ciśnienie wzorcowania – 54 [bar] Medium: gaz ziemny</p> <p>Świadectwo z weryfikacji pierwotnej gazomierza</p> <p>Koszt wysyłki</p>	1
2	<p>Gazomierz turbinowy CGT-02 DN150 G650 ANSI600:</p> <ul style="list-style-type: none"> - zgodny z dyrektywą MID, konieczna weryfikacja na ciśnieniu pracy (wycena poniżej), - wersja z kołem referencyjnym, - pozycja pracy pozioma, - klasa dokładności metrologicznej 1,0, - zakresowość 1:50, - przepływ maksymalny $Q_{max} = 1000 [m^3/h]$, - przepływ minimalny $Q_{min} = 20 [m^3/h]$, - zakres ciśnień $p_{min} \div p_{max} = 2,7 [MPa] \div 10,8 [MPa]$, - nadajnik impulsów LF kontaktronowy – 1 [szt.], - nadajnik impulsów LF indukcyjnościowy – 1 [szt.], - nadajnik impulsów HF indukcyjnościowy zamontowany na korpusie zbierający impulsy z wirnika turbiny - 1 [szt.], - nadajnik impulsów HF indukcyjnościowy zbierający impulsy z koła referencyjnego - 1 [szt.], - układ smarowania wraz z butelką oleju (1 [szt.]), - wtyki Tuchel – 3 [szt.], <p>Weryfikacja pierwotna w 7 punktach gazomierza turbinowego CGT-02 DN150 G650 ANSI600 na stanowisku wysokociśnieniowym. Ciśnienie wzorcowania – 54 [bar] Medium: gaz ziemny</p> <p>Świadectwo z weryfikacji pierwotnej gazomierza</p> <p>Koszt wysyłki</p>	1

3	Gazomierz rotorowy CGR-FX DN80 G100 PN16: <ul style="list-style-type: none"> - $V_{cylk}=0,81 [dm^3]$, - konstrukcja dwukadłubowa z odciążoną komorą pomiarową, - rozstaw przylg 171 [mm], - zakresowość 1:50, - przepływ maksymalny $Q_{max} = 160 [m^3/h]$, - przepływ minimalny $Q_{min} = 3,2 [m^3/h]$, - nadajnik impulsów LF kontaktronowy – 1 [szt.], - nadajnik impulsów LF indukcyjnościowy – 1 [szt.], - weryfikacja pierwotna powietrzem o ciśnieniu atmosferycznym, - śruby do montażu gazomierza, butelka oleju 	1
	Świadectwo z weryfikacji pierwotnej	